EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

03286121

PUBLICATION DATE

17-12-91

APPLICATION DATE

30-03-90

APPLICATION NUMBER

02086824

APPLICANT: MAZDA MOTOR CORP;

INVENTOR:

NAKAO MASAMI;

INT.CL.

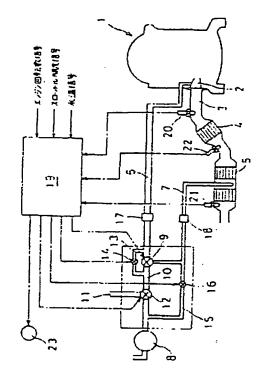
F01N 3/22 F02B 53/04 F02B 77/08

F02D 45/00

TITLE

SECONDARY AIR MALFUNCTION

DIAGNOSIS DEVICE FOR ENGINE



ABSTRACT :

PURPOSE: To accurately perform diagnosis judgement of a secondary air supply device by detecting an output of an oxygen concentration sensor when supply to the secondary air is stopped based on a detection result of a secondary air quantity detection means.

CONSTITUTION: Under a condition where a port air supply range in which secondary air is supplied to an exhaust port 2 via a port air supply passage 6 is detected, a control unit 19 stops the operation of a changeover valve 9. In the case an output of an oxygen sensor 20 is not maintained for a specified time, abnormality of the changeover valve 9 is judged. Under a condition where a port leaking range in which the secondary air is supplied to a secondary catalyst converter 5 via a split air supply passage 7 is detected, a control unit 19 stops the operation of an air cut valve 12. In the case where the outputs of oxygen sensors 20-22 are not reversed, abnormality of a port leaking valve 14 or a split valve 16 is judged. Diagnosis judgement of a secondary air supply device is accurately performed thereby.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio

⑩ 日 本 国 特 許 庁 (JP) ⑪ 特 許 出 願 公 開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-286121

❸公開 平成3年(1991)12月17日

®Int. Cl.⁵	識別記号	庁内整理番号
F 01 N 3/22	321 H	7910-3G
F 02 B 53/04	3 2 1 Z V	7910—3 G 7114—3 G
77/08 F 02 D 45/00	368 G	6848—3 G 8109—3 G

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全7頁)

⑤発明の名称 エンジンの2次エア故障診断装置

②特 顧 平2-86824

②出 類 平2(1990)3月30日

⑫発 明 年 道 赤木 ⑫発 明 者 中尾 正 美

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内

広島県安芸郡府中町新地3番1号

マッダ株式会社 四代 理 人 弁理士 進藤 純一

外1名

1. 発明の名称

⑦出 願 人

エンジンの2次エア故障診断装置

2. 特許請求の範囲

(1)エンジン作動室近傍の排気道路に2次エ アを供給する2次エア供給装置と鉄2次エア供給 装置を制御して所定運転領域において運転条件に 応じた量の2次エアを供給せしめる2次エア制御 手段を構えたエンジンにおいて、前記2次エアの 供給量の少ない状態を検出する低2次エア量状態 検出手段と、前記2次エアの供給量の多い状態を 後出する高2次エア量状態検出手取と、診断実行 信号を出力する実行信号発生手段と、当該エンジ ンの排気ガス中の業業濃度を検出する酸素濃度を ンサと、前記2次エアの供給量が少ない状態が前 記価エア量状態検出手段によって検出された状態 で前記実行信号発生手段の出力を受けて前記2次 エアの供給を停止させる第1の供給停止手段と、 該第1の供給停止手段により前記2次エアの供給

が停止された時に前記酸素養度センサの出力の反 転の有無によって前記2次エア供給装置の故障を 判定する第1の故障判定手段と、前記2次エアが 多い状態が前記高エア重状態検出手段によって検 出された状態で前記実行信号発生手段の出力を受 けて前記2次エアの供給を停止させる第2の供給 停止手段と、鉄第2の供給停止手段により前記2 次エアの供給が停止された時の前記敵素濃度セン サの出力の張り付き時間によって前記 2 次エア供 給装置の故障を判定する第2の故障判定手段を備 えたことを特徴とするエンジンの2次エア故障診 斯装置。

(2)前記2次エア制御手段により制御される 2 次エアの供給量に応じて前記第 2 の故障判定手 段による判定の基準時間を変更する判定時間変更 手段を設けた請求項1記載のエンジンの2次エア 故障診斷整置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、排気系に2次エアを供給するエンジ

ンにおいて 2 次エア供給 装置が正常に作動しているかどうかを診断する 2 次エア故障診断装置に関するものである。

(従来の技術)

例えば特別昭61-237814号公報に記載されているように、エンジンの排気通路に2次エア供給装置を設け、低負荷時等の所定領域において排気通路に2次エアを供給することにより未送 焼成分を排気系で浄化するようにしたエンジンが 従来から知られている。

また、特にロータリピストンジンの場合とと
ダイリューションが新気に持ち込まれること
によって特に軽魚性が悪を含むで変したが、アイドルを含む、で変してがないでは、アイアので変したが、アインコンをでは、ボートンの場合とがある。その場合には特に整条といったように、エンンの温転条件に応じて2次ア供給量を変えるのが、エスのの温転条件に応じて2次アの場合をできる。

を検知するのでは、2次エア供給量の多い状態であれば、燃料増量値も大きいために、2次エアをカットした時に0gセンサ出力は確実にリッチ側に張り付くが、2次エアの供給量が少ない状態では、燃料増量値も少ないため、2次エアをカットしたときに0gセンサ出力が必ずしも張り付かない。したがって、上記方法では2次エア供給量が少ない状態では正確に故障を検知することができないという問題がある。

本発明は上記問題点に伝みてなされたものであって、 2 次エア供給量が多い状態であっても、 少ない状態であっても、 改業過度センサを用いて 2 次エア供給装置の故障判定を精度良く 行えるようにすることを目的とする。

(課題を解決するための手段)

本発明は、2次エア供給領域で強制的に2次エアをカットしたときに酸素機度センサの出力が所足時間張り付くかどうかによって2次エア供給装置の故障判定を行う場合の上記問題点を認識し、かっまた、2次エア供給量の少ない領域において

普通である。

(発明が解決しようとする課題)

しかし、上記のように2次エア供給領域で2次エアをカットした時に0.センサの出力がリッチ側に張り付くかどうかで2次エア供給装置の故障

は、このようなセンサ出力の張り付きを見るより も、2次エアをカットすることによってセンサ出 力がリッチ側に反転するかどうかで故障を判定す る方が、むしろ料定精度が良くなるという知見を **穏たことによるものであって、その構成は第1図** (a)に示すとおりである。すなわち、本発明に 係るエンジンの2次エア故障診断装置は、エンジ ン作動盘近傍の排気通路に2次エアを供給する2 次エア供給装置と姓名次エア供給装置を創御して 所定運転領域において選転条件に応じた量の2次 エアを供給せしめる2次エア制御手段を備えたエ ンジンにおいて、 2 次エアの供給量の少ない状態 を検出する低2次エア量状態検出手段と、2次エ アの供給量の多い状態を検出する高 2 次エア量状 態輸出手段と、診断案行信号を出力する実行信号 ・発生手段と、当該エンジンの排気ガス中の酸素器 度を検出する發素濃度センサと、 2 次エアの供給 量が少ない状態が検出された状態で前紀実行信号 発生手及の出力を受けて前記2次エアの供給を停 止させる第1の供給停止手段と、この第1の供給 停止手段により 2 次エアの供給が停止された時に を業業度 センサの出力の反転の有無によって 2 次 エア供給装置の故障を判定する第 1 の故障 を実行信号発生手段の出力を受けて 2 次エアが多い状態が検出された状で により 2 次エアの供給停止手段と、この第 2 の供給停止手段により 2 次エアの供給が時間により の機能停止手段により 2 次エアの供給が時間により た時の酸素濃度センサの出力の扱り付き時間によっ で 2 次エア供給装置の故障を判定する第 2 の故障 判定手段を備えたことを特徴とする。

また、第1図(b)に示すように、2次エア制御手段により制御される2次エアの供給量に応じて第2の故障判定手段による判定の基準時間を変更する判定時間変更手段を設けることができる。(作用)

エンジン作動室近傍の排気通路には、 2 次エア 供給装置により、エンジンの所定運転領域におい て運転条件に応じた量の 2 次エアが供給される。 そして、その 2 次エア供給量の少ない状態では、 低 2 次エア量状態検出手及がそれを検出し、この

第2図はロータリピストンエンジンに適用した本発明の一変施例の全体システム図である。この実施例において、ロータリピストンエンジン 1 の辞気がト2 下流の排気道路 3 には、上流倒から第1 触媒コンパータ 4 および第2 触媒コンパータ 5 が扱けられている。排気通路 3 の下流端にはサイレンサー(図示せず。)が接続される。

排気ポート 2 にはポートエア供給遺路 6 が関口し、また、第 2 触媒コンパータ 5 にはスプリットエア供給遺路 7 が押入されている。これらポートエア供給遺路 6 およびスプリットエア供給遺路 7 は上流で合流してエアポンプ 8 の軽上側に接続されている。エアポンプ 8 の吸入側は図示しないエアクリーナに接続される。

上記ポートエア供給運路 6 とスプリットエア供給運路 7 の合流点にはソレノイド式の切替パルブ 9 が設けられている。そして、切替パルブ 9 上流の 2 次エア供給運路 1 0 にはリリーフ運路 1 1 が分岐形成され、その分岐位置にソレノイド式のエアカットパルブ 1 2 が設けられている。エアカッ

状態では、診断実行信号発生手段の出力を受けて 第1の供給停止手段が2次エアの供給を停止させる。そして、この2次エア供給の停止を受けて、 第1の故障判定手段は酸素濃度センサの出力が反 転したかどうかを検出し、反転しないことが検出 されたときは2次エア供給装置が故障したと判定 する。

また、2次工ア供給量の多い状態では、高2次工ア量状態検出手段がそれを検出し、この状態では、診断実行信号発生手段の出力を受けて第2の供給停止手段が2次工アの供給を停止させる。そして、第2の故障判定手段は酸素濃度センサの出力が所定時間以上張り付いたかどうかを検出し、張り付かないという時は2次工ア供給装置が故障したと判定する。

ここで、上記第2の故障判定手段による判定の 基準時間が2次エア供給量に応じて変更されることで、判定精度が上がる。

(実施例)

以下、実施例を図面に基づいて説明する。

トパルプ12のソレノイドへの通電がONとなる と、エアポンプ 8 で加圧されたエアは上記 2 次エ ア供給道路10を下流側に流れ、また、同ソレノ イドへの通電がOFFとなると、上記2次エア供 給運路10が遮断され、リリーフ運路11が開か れる。また、上記2次エア供給道路10のエアカッ トパルプ12下流には、上記切替パルプ9を迂回 してポートエア供給運路6に連通するポート彼ら し道路13が分岐形成され、その道路13途中に ポート波らしパルプ14が投けられている。一方、 2次エア供給運路10のエアカットバルブ12上 旋には、スプリットエア供給通路7に建通するセ カンダリスプリットエア道路15が分枝形成され、 その連路15途中にはスプリットパルプ16が設 けられている。また、ポートエア供給運路6およ びスプリットエア供給運路?には、上記ポート後 らし運路13あるいはセカンダリスプリットエア 通路! 5 が連通する位置の下流にそれぞれチェッ クパルプ17、18が設けられている。

上記エアカットパルプ12.切替パルプ9、ポ

ート液らしパルプ14およびスプリットパルプ16を駆動する各ソレノイドは、コントロールユニット19によって制御される。そのため、コントロールユニット19にはエンジン回転数信号・スロットル朝度信号・水温信号といった各信号が入力される。そして、コントロールユニット19は、吸気完了後、第3回に示す領域回に基づいて各ソレノイドの作動領域を判定し、それぞれに制御信号を出力する。

排気系への2次エアの供給は、第3図に示すようにエンジン回転数が所定以下で、かつっれる。また、ノーロードラインを基準にしてポートを、出て、ポートエア領域が設定される。 またい がいれい また切替パルブリットエア供給 される。また、アインが開かれ、また切替パルブリットエア供給 では 切替えられ、ポート流らしパルブ14

が関かれ、さらに、スプリットパルブ1 6 が関かれる。そして、スプリットエア供給通路7を経て第2 触媒コンパータ 5 内に2 次エア(スプリットエア)が供給され、また、ポート波らし通路13を経て君干のポートエアが供給される。

この実施例において、ポートエアおよびスプリットエアの供給を制御する上記切替パルプ9、ポート 改らしパルプ14およびスプリットバルプ16 が正常に作動しているかどうかの判定は、誘気運路3に設けられた第1万至第3の3個の〇 **センサ20は第1の〇 **センサ20は第1触媒コンパータ4の上流に、第2の〇 **センサ21は第2触媒コンパータ6の下流部に、第3の〇 **センサ22は第1触媒コンパータ4直下流にそれぞれ設けられている

ここで、切替パルブ9の正常・風常の判定は第 4 図のように行われる。すなわち、ポートエアフラッグが1 になりポートエア供給領域(ポートエアリーン)が検出された状態で、所定のレギュレ

ーション要件を満たしたときに、切替パルブ 9 がカットされる。すると、ボートエアが正常に供給されていた場合は、 0 . センサ出力が実線で示すようにリッチ側に張り付く。 そこで、 この張り付き時間が所定以上となったところで、 正常と判定する。また、切替パルブ 9 がカットされた後、 0 . センサ出力が所定時間張り付かなかった場合)は、 民常と判定しフェイルフラッグを立てる。 なお、上記判定では第1の0 . センサ 2 0 が用いられる。

また、ポート液らしパルプー 4 およびスプリットパルプー 6 の正常・異常の判定は第 5 図のどおりである。すなわち、ポート液らしフラックが1 になりポート液らしを行う領域が検出された状態で、やはり所定のレギュレーション要件を満たした。エアカットパルプー 2 がカットされる。すパルプー 6 が正常に作動していた場合は、 0 。センサ出力は実験のように反転する。そこで、このようにセンサ出力が反転したことが検出された

ときは正常と判定する。また、ポート後らしバルブ 1 4 あるいはスプリットバルブ 1 6 が正常に作動していなかった場合 (例えば点類で示すようにリーンのままの場合)は、異常と判定し、フェイルフラッグを立てる。なお、ここでは、各 0 。センサ 2 0 、2 1 、2 2 のトータル出力によってポート後らしバルブ 1 4 の判定が行われ、また、第2の 0 。センサ 2 1 の出力によってスプリットバルブ 1 6 の判定が行われる。

つぎに、この実施例による上記故障判定を実行 するフローを第6図によって説明する。

スタートすると、エンジン回転数、スロットル 関度、エンジン水温といった運転状態のパラメー タを読み込む。そして、まず、暖機が充丁したか どうかを見る。

受気完了ということであれば、つぎに、2次エア供給領域(エアインジェクション領域)かどうかを第3図の領域図に基づいて利定する。そして、エアインジェクション領域であれば、エアカットパルブ12のソレノイドをONとする。

っぎに、上記エアインジェクション領域のうち、フィードバック(F/B)領域であるかどうかを 判定する。そして、F/B領域であれば、スプリットバルブ16のソレノイドをONとし、ボート独 らしバルブ14のソレノイドをONとして、両バ ルブ14.16を随く。

そして、1回目の定常走行であれば、各〇ェセンサ20~22の出力のトータル値(Ctotal)を読み込み、また、第2の〇ェセンサ21の出力を読み込み、次いで、エアカットパルブ12のソレノイドをOFPとする。そして、この時、上記Ciotalが一旦リッチ側に変化し、数秒間安定状態が続いたかどうかを判定する。

この時、リッチ側に変化し数秒間安定したということであれば、つぎに、第2の〇±センサ21

の出力が反転したかどうかを制定する。そして、 反転したということであれば、スプリットバルブ 1 6 およびボート彼らしパルブ 1 4 が正常である と判定し、エアカットパルブ 1 2 のソレノイドを O N に戻す。

また、上記Ctotal料定のステップにおいて、Ctotalがリッチ側に反転しなかったり、反転しても致砂脳安定しなかったという場合は、ボート後らしパルプ14が正常に作動していなかったということであって、その場合は、5 砂以内に故障コードをストアし、次いで、ストアが2回言表示のランプ23を点灯する。また、Ctotalがリッチ側に変化し致砂間安定した場合でも、第2のO。センサ21の出力が反転した場合でも、第2のO。センサ21の出力が反転に作動していなったということで、やはり、5 砂以内に故障コードをストアし、2回目であればランプ23を点灯する。

一方、上記F/B領域判定のステップで、F/

B領域でないということであれば、次いで、第3 図に示すアイドル領域(ID領域)かどうかの料 定を行う。そして、ID領域であれば、切替パル ブ9のソレノイドをONとし(パルブ開)、つぎ に、やはり1回の走行で1回料定ということで、 1回目の安定ID状態であるかどうかを料定する。 ここでは、数秒間ID状態が続いたら安定IDで あると判定する。

そして、1回目の安定1Dであれば、第1のO *センサ出力を挟み込み、次いで、エアカットパ ルブ12のソレノイドをOFF (パルブ間)とし た後、、第1のO*センサ20の出力がリーンか らリッチに反転して所定時間張り付いたかどうか を見る。

ここで、第1の〇』センサ20の出力がリーンからリッチに反転して所定時間張り付いたら、切替パルブ9が正常に作動してポートエアが供給されていたということで、エアカットバルブ12のソレノイドをONに戻す。また、第1の〇』センサ20の出力がリッチ側に反転しなかったり、反

転しても張り付かなかった場合は、やはり、上記 故障コードのストアのステップに行き、 2 回目で あればランプ 2 3 を点灯する。

また、暖気完了の判定、エアインジェクション 領域の判定、1回目の定常走行かどうかの判定および1回目の安定1Dかどうかの判定の上記各ステップにおいて、NOであれば、そのまま元に戻る。

(発明の効果)

本発明は以上のように構成されているので、 2 次エア供給量が多い状態であっても、少ない状態 であっても、酸素濃度センサを用いて 2 次エア供 給装置の故障料定を正確に行うことができる。

4. 図面の簡単な説明

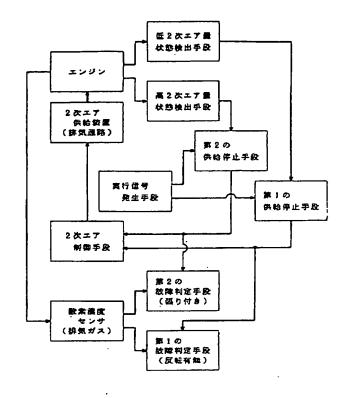
第1回(a)および第1回(b)は本発明の全体構成図、第2回は本発明の一実施例の全体システム図、第3回は同実施例における2次工ア供給の領域図、第4回および第5回は同実施例における故障判定を示すタイムチャート、第6回は同故障判定を実行するフローチャートである。

特開平3-286121 (6)

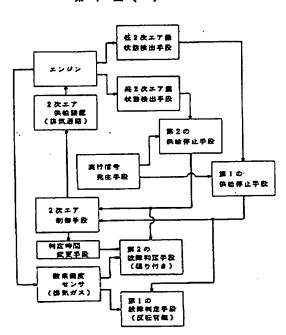
第 1 図 (a)

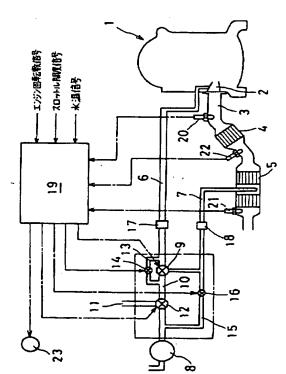
1:ロータリピストンエンジン、2:排気ボート、3:排気運路、6:ポートエア供給運路、7:スプリットエア供給運路、9:切替パルブ、10:2次エア供給運路、12:エアカットパルブ、13:ポート独らし、3:ポート独らし、ルブ、16:スプリットパルブ、19:コントロールユニット、20,21,22:0。センサ。

代理人 弁理士 進 籐 純 一 弁理士 井 上 勉



第 1 図(b)





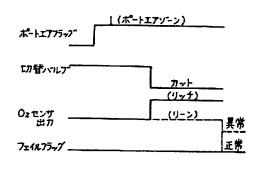
 \equiv

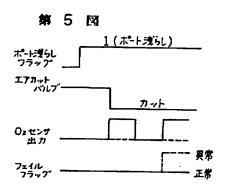
2

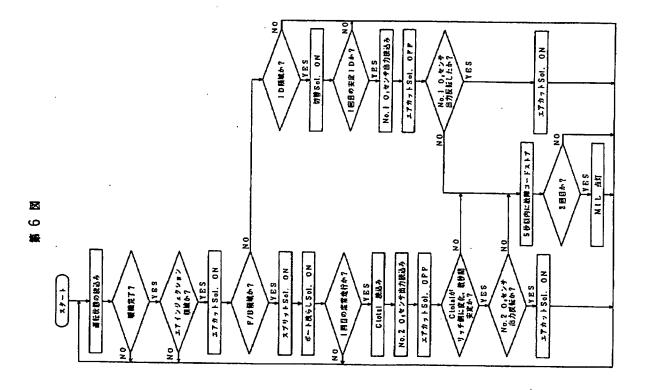
Ę

第 4 図

第 3 12 エアカット
ホ スプリット®ポート浅らし
(% 候称)
開
度
ホート ((15帳域))
エンジン回転数







[公報種別] 特許法第17条の2の規定による補正の掲載 [部門の分] 第5部門第1区分

[発行日] 平成10年(1998)9月8日

【公開番号】特開平3-286121

【公開日】平成3年(1991)12月17日

【年通号数】公開特許公報3-2862

[出願番号]特願平2-86824

【国際特許分類第6版】

FO1N 3/22 321

F02B 53/04

77/08

F02D 45/00 368

(FI)

FO1N 3/22 321 H

321 Z

F02B 53/04

77/08

F02D 45/00 368 G

手続補正書

平成 9年 1月31日 [通

1. 準件の投示

平成2年特許顧示86824号

2. 福正をする者

事件との関係 特許出版人

住 所 広島県安芸郡府中町新地 8 番 1 号

名 称 (313)マッダ 株式 会社

代表者 ヘンリー・ディー・ラー・ウォレス

8. 代 理 人

∓650

住 所 兵庫県神戸市中央区権町2丁目2番6号

クスノキを各対302号

电路(078)361-3846

氏 名 (9369) 弁理士 选 店 純 一

4. 制正命令の日付 白弘

- 5. 補正の対象 明期待の特許教育水の範囲の機および発用の詳細な説明の機
- 6. **独正の**内容
- (1) 明知者の特許請求の範囲を別紙のとおり補正する。
- (2) 明顯音第6頁第7~8行の「エンジン作動査正傍の夢気通路」を、「エンジンの俳句通路」と訂正する。
- (3) 明徳宇第6頁第16~17行の『当該エンジンの諸気ガス中の配素額度 を検出する配素過度センサ」を、「排気通路の2次エア供給位置より下流で当該 エンジンの排気ガス中の酸素過度を検出する酸素過度センサ」と訂正する。
- (4) 明細音第7頁第16行の『エンリン作動窓近傳の録気通路』を、『エン ジンの俳気通路』と訂正する。

2、特許請求の範囲

- (1) エングンの美気基路に2次エアを供給する2次エア供給装置と該2次エ ア供給接款を制御して所定道転領域において運転条件に応じた量の2次エアを集 給せしめる2次エア舒御手政を備えたエンジンにおいて、前記2次エアの供給量 の少ない状態を検出する低2次エア是状態検出手段と、前記2次エアの供給量の 多い状態を検出する高2次エア量状態検出手段と、参斯実行包号を出力する実行 信号発生手数と、<u>製記第気通路の2次エア供給位置より下側で</u>当該エンジンの練 気ガス中の酸素濃皮を検出する酸素機度センサと、前記2次エアの供給量が少な い状態が前記艦エア量状態検出手段によって検出された状態で前記実行衛号発生 手及の出力を受けて解記2次エアの供給を停止させる第1の供給停止手乗と、禁 第1の供給停止手段により前記2次エアの供給が停止された時に前記職業構度セ ンサの出力の反転の有無によって前記2次エア供給装置の故障を判定する第1の 故障利定手段と、前記2次エアが多い状態が前記高エア重状体検出手段によって 検出された状態で前記実行信号発生手段の出力を受けて前記2次エアの供給を停 止させる第2の供給停止手段と、鉄第2の供給停止手段により前配2次エアの供。 給が停止された時の前記職業濃度センツの出力の張り付き時間によって貧紀2次 エア供給装置の故障を判定する第2の故障判定手段を据えたことを特徴とするエ ンジンの2次エア故障診斷装置。
- (2) 前記2次エア飼育手段により制御される2次エアの供給量に応じて前記 第2の故障料定手段による判定の基準時間を変更する判定時間変更手段を設けた 請求項1記載のエンフンの2次エア放算診断装置。